

### Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

## 3. 736. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

### ZAPRAWY FUGOWE KARTA B

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.05.01

#### INSTRUKCJE DOTYCZĄCE STOSOWANIA

##### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wytrzymała, nieuszkodzona i czysta, bez starych powłok, pozostałości pyłu, nalotu, oleju, tłuszczu lub jakiegokolwiek obcego materiału, który mógłby wywrzeć wpływ na przyczepność. Odkurzyć wszystkie spoiny sprężonym powietrzem. Powierzchnia musi być sucha. Pozwolić aby zaprawa po ułożeniu płytek dojrzała przynajmniej 48 godzin przed nałożeniem MAXEPOX® JOINT.

Na podłożach podatnych na ruch należy zastosować przerywy dylatacyjne spośród produktów MAXIFLEX®.

##### Mieszanie

MAXEPOX® JOINT jest dostarczany w przygotowanym wagowo dwu-komponentowym zestawem. Utwardzacz, składnik B jest dolewany do głównego składnika A. Najlepiej używać mieszadła mechanicznego o niskich obrotach (do 300 obr./min.) aż do momentu uzyskania jednolitego koloru i wyglądu. Małe ilości produktu mogą być mieszane ręcznie. Nie należy mieszać zbyt długo, ani nie używać mieszadła o wysokich obrotach, może to spowodować nagrzanie się mieszaniny lub jej napowietrzenie. Należy sprawdzić w wykazie danych technicznych termin przydatności lub czas w którym wyrób twardnieje w pojemniku. Termin przydatności dla zestawu 10 kg w temp. 20° C to 30 minut, czas ten skraca się w wyższych temperaturach. Temperatury powyżej 30° C prowadzą do szybkiego związania się składników i wytworzenia ciepła, w związku z tym termin przydatności znacznie się zmniejsza.

##### STOSOWANIE:

##### Mocowanie płytek:

Nałożyć MAXEPOX® JOINT kielnią na obszary nie większe niż 2 m<sup>2</sup>. Nie nakładać warstwy grubszej niż 6 mm, aby uniknąć ryzyka spadania. Gdy zaprawa jest nadal świeża, umieść elementy i docisnąć je lekkim skręcającym ruchem. Usuń zbędną zaprawę ze spoin lub z powierzchni płytek. Pozwolić, aby dojrzała przez 24 godziny przed fugowaniem.

##### Fugowanie:

Nałożyć MAXEPOX® JOINT kielnią lub gumową packą i rozsmaruj na powierzchni płytki. Do dużych obszarów, radzi się używania pistoletu z odpowiednio dobraną końcówką. Wypełnić spoiny przy pomocy odpowiedniej kielni i pozostawić do utwardzenia.

##### Czyszczenie nadmiaru surowca:

Wyczyścić powierzchnię płytek po kilku minutach po aplikacji i przed wcześniejszym początkowym twardnieniem MAXEPOX® JOINT. Usunąć pozostałości materiału przy użyciu ciepłej wody. Użycie urządzenia polerującego zaopatrzonego w nakładkę zwiększy efektywność przy większych pracach. Gdy czas zawiązywania rozpocznie się, należy rozcieńczyć wodę z 10% obj. etanolem, co pomoże w czyszczeniu.

##### Warunki aplikacji

Nie stosować poniżej 10° C lub jeśli spodziewana jest niższa temperatura w przeciągu 24 godzin. Nie stosować gdy w przeciągu 24 godzin po aplikacji przewidywany jest deszcz, kondensacja pary, rosa lub kontakt z wodą. Gdy temperatura osiąga powyżej 30° C, starać się chronić położoną warstwę przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

W trakcie dojrzwania temperatura powierzchni i powietrza musi być przynajmniej o 3° C wyższa od punktu rosy. Nie stosować, gdy względna wilgotność wynosi powyżej 85%. Przy niskich temperaturach, wysokich poziomach wilgotności lub przy jednym i drugim, używać suchego i ciepłego powietrza po to aby uzyskać odpowiednie warunki.

##### Dojrzwianie

Minimalny czas dojrzwiania to 24 godziny przy temperaturze 20° C oraz wilgotności względnej 50% - przed oddaniem do użytku. Całkowity czas dojrzwiania pozwalający na całkowite zanurzenie oraz kontakt ze związkami chemicznymi wynosi 7 dni przy temperaturze 20° C oraz 50% wilgotności względnej. Stosowanie przy niższych temperaturach i przy wysokiej wilgotności oraz w pomieszczeniach ze słabą wentylacją wymaga dłuższego czasu dojrzwiania.

##### Czyszczenie

Narzędzia i sprzęt może być czyszczony wodą natychmiast po użyciu. Gdy produkt stwardnieje może być usunięty tylko metodami mechanicznymi.

#### ZUŻYCIE

Mocowanie płytek: szacowane zużycie dla MAXEPOX® JOINT to 1,65 kg/ m<sup>2</sup>/ mm grubości.

Fugowanie: Jeden 10 kilogramowy zestaw MAXEPOX® JOINT wypełnia objętość w przybliżeniu do 0,6 litra.

Zużycie zależy jednocześnie od wielkości płytki oraz wielkości fugi i może zostać w przybliżeniu oszacowane następującym wzorem:

$$((A+B) / (A*B)) * C * D * 1,65 = \text{kg/m}^2$$

A: szerokość płytki (mm)

B: długość płytki (mm)

C: głębokość płytki (mm)

D: szerokość spoiny/ fugi (mm)

Dla spoiny szerokiej na 10 mm i głębokiej na 5 mm oraz płytki o wielkości 20 x 20 cm, szacowana w przybliżeniu wymagana suma to 0,55 kg/m<sup>2</sup>.

## INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

### USŁUGI



#### TRANSPORTOWE

#### TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



#### TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



#### MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



#### SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



## Chemia

Instalacje:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Chemia:  
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040  
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice  
biuro@orangeseven.pl  
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Pecefał:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 114SIK: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze  
sklad.pecefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:  
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795  
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice  
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów